



-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Logistics
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Data
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Batch
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Monitoring
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Basis

-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> System Intelligence
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Production
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Process Visualization
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Remote
-  QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Analytics

Ihr Ansprechpartner



Rainer Schulze Frielinghaus

 +49 251 208 163 50

 r.schulzefrielinghaus@quat2ro.com

 Münster, Deutschland

 www.quat2ro.com



QUAT<sup>2</sup>RO



QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> BATCH

OPTIMIEREN SIE IHRE  
MISCHPROZESSE



QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Batch automatisiert Ihre Mischprozesse im Handumdrehen. Es ermöglicht Ihnen eine exakte, rezeptgetreue und reproduzierbare Steuerung, Abwicklung und Auswertung verschiedenster Mischverfahren. Der Automatisierungsgrad Ihrer Mischprozesse hat einen enormen Einfluss auf die Leistung Ihrer Anlage, auf die Qualität Ihrer Produkte, sowie auf die Fehlerreduzierung bei den jeweiligen Prozessen. Je höher der Automatisierungsgrad, desto höher auch die Leistung und die Reproduzierbarkeit Ihrer Produkte. Dies gilt aber nicht nur für den eigentlichen Mischprozess, sondern auch für die Zuführung der Rohstoffe zum Mischer sowie für die nachgeschalteten Prozessschritte.

Optimale Qualität Ihrer Fertigprodukte wird Ihnen durch das zuverlässige Monitoring aller Prozesse und Rohstoffe durch das QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Batch geboten. Dadurch erzielen Sie ebenfalls größtmögliche Transparenz innerhalb Ihres Qualitätsmanagements. Das QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Batch lässt sich projekt- und kundenspezifisch an Ihre Anforderungen anpassen und harmonisiert mit den anderen Modulen unserer QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Familie. Einzelne Arbeitsschritte miteinander zu verbinden, bedeutet Effizienzsteigerung und ermöglicht Ihnen somit eine höhere Verarbeitungsmenge.

## Funktionen

- Verwaltung von Materialstammdaten, Grundrezepten, Steuerrezepten und Mischaufträgen
- Mischaufträge anlegen und disponieren
- Probenahme
- Materialparameter verwalten
- Toleranzüberwachung
- Überwachung der Waagenentleerung
- Verwaltung des Materialeingangs und -ausgangs
- Ausgabe von Reports, Archivierung der Produktionsergebnisse
- Daten- und Signalaustausch mit anderen Maschinen und Komponenten der Prozesskette

## Vorteile

- Vereinfachte Handhabung Ihrer Mischprozesse
- Optimierter Informationsfluss und Rückverfolgbarkeit der Prozesse
- Rezeptgetreue und exakte Qualität Ihrer Endprodukte
- Minimierung von Ausschussproduktionen
- Optimierte Transparenz und Flexibilität in Ihren Mischprozessen
- Automatisierte Kommunikation mit einem ERP-System
- Dokumentation des Mischprozess (z.B. Rohmaterial und Fertigprodukt)

Die modularen Produkte unserer QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup>-Familie bündeln und verwalten verschiedenste Systeme innerhalb Ihrer gesamten Wertschöpfungskette durch digitale Vernetzung. Von Auftragsingang über Transport, Lagerung, Mischen und Verpacken bis hin zur Palettierung und Verladung von Schüttgütern und Flüssigkeiten bringen unsere digitalen Module Ihnen die größtmögliche Effizienz.

-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Production**  
Produktionsverwaltung
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Batch**  
Mischprozessverwaltung
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Data**  
Wägedatenstatistik
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Logistics**  
Intralogistik
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Basis**  
Prozessautomatisierung
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Process Visualization**  
Prozessvisualisierung
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Monitoring**  
Überwachungssystem
-  **QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> Analytics & Remote**  
Analysesystem & Fernzugriff