



QUAT²RO auf der Anuga FoodTec

Digitale Produktinnovationen für eine vernetzte Zukunft

In Halle 8.1, Stand D-038 – E-039, präsentiert sich QUAT²RO, der renommierte Experte für digitale Technologien von HAVER & BOECKER, gemeinsam mit seinen Schwesterunternehmen BEHN + BATES, Feige FILLING und NEWTEC BAG PALLETIZING. Die gebündelte Expertise dieser Unternehmen gewährleistet einen reibungslosen Ablauf entlang der gesamten Produktionskette: von der Abfüllung über die Palettierung bis hin zum digitalen Produktionsabbildungs- und Managementsystem.

Unter dem Leitmotiv "Zero Hunger" setzt der Messestand ein klares Zeichen. BEHN + BATES, Newtec Bag Palletizing und Feige Filling engagieren sich aktiv für die UN-Ziele für nachhaltige Entwicklung, insbesondere für das ambitionierte Ziel, bis 2030 Hunger und Unterernährung weltweit zu eliminieren.

QUAT²RO präsentiert erstmalig auf der Anuga FoodTec 2024 die Produktinnovation QUAT²RO® Connect, ein intelligentes System, welches die Datenanalyse innerhalb der gesamten Produktion revolutioniert. Die digitale Plattform führt die gesamten Equipmentdaten der Produktion zusammen, sodass alle Informationen über eine zentrale Stelle abruf- und analysierbar sind. Darüber hinaus bildet sie die Basis für weitere Anwendungen wie „Insights“ und „Dashboards“. Der Betreiber erhält umfassenden herstellerübergreifenden Zugang zum Status der gesamten Fertigungslandschaft. QUAT²RO® Connect ist darauf ausgerichtet, zukünftige Anforderungen zu antizipieren, neue QUAT²RO® Anwendungen nahtlos zu integrieren und optimierte Kompatibilität mit webbasierten Geräten zu ermöglichen. Die innovative

QUAT²RO® GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 6
48153 Münster, Deutschland
Telefon: 0251 208 163-58
E-Mail: info@quat2ro.com
Website: www.quat2ro.com

LAURA WOZNIK, QUAT²RO
Marketing und Kommunikation
Telefon: 0251 208 163-53
E-Mail: l.woznik@quat2ro.com



Plattform vereint Effizienz, Sicherheit und Skalierbarkeit, um eine optimale Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Die Basis von QUAT²RO® Connect beinhaltet Funktionen zur Sicherstellung der IT-Sicherheit und bietet somit eine einzigartige Kombination aus cloudbasierter Verwaltung mit lokaler Bereitstellung sowie robuste Datensicherheit. Dies ermöglicht umfassende Einblicke in Maschinenleistung, Produktionsergebnisse und Ausfallzeiten. Die jeweiligen Parameter und graphischen Darstellungsoptionen sind persönlich konfigurierbar und können auf individuelle Fragestellungen zugeschnitten werden. QUAT²RO® Connect markiert einen signifikanten Fortschritt im Bereich intelligenter Systeme und bildet eine solide Grundlage für zukünftige Entwicklungen in der Fertigungslandschaft.

Im Bereich der Mischprozesssteuerung und -automatisierung bringt QUAT²RO die nächste Generation der Software QUAT²RO® Batch auf den Markt. Ein höheres Niveau an Effizienz und Benutzerfreundlichkeit wird mit einer überarbeiteten, intuitiven Benutzeroberfläche erreicht. Neu hinzugekommen sind unter anderem ein flexibles Chargenmanagement für beliebig viele Mischer und ein gemeinsames Masterdatenmanagement zur Prozessoptimierung. QUAT²RO® Batch ist jetzt auf verschiedenen mobilen Geräten verfügbar. Durch nahtlose Integration externer Schnittstellen und eine moderne .Net 6-Architektur wird eine stabile und zukunftssichere Lösung für Produktionsprozesse geboten.

Präsentiert wird ebenfalls das digitale Fertigungssystem, QUAT²RO® Production. Ermöglicht wird eine gezielte Optimierung von Verpackungs-, Verlade- und Mischprozessen. Das gesamte Produktionsgeschehen wird digital mit dem MES-System, QUAT²RO® Production, verbunden und abgebildet, wodurch eine effiziente Planung und Steuerung der Aufträge direkt aus dem System heraus erfolgen kann. Diese intelligente und umfassende Vernetzung aller Produktionsschritte ermöglicht die Anzeige, Auswertung und Umsetzung der Produktionsabläufe. Vom Wiegen, Abfüllen,

QUAT²RO® GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 6
48153 Münster, Deutschland
Telefon: 0251 208 163-58
E-Mail: info@quat2ro.com
Website: www.quat2ro.com

LAURA WOZNIK, QUAT²RO
Marketing und Kommunikation
Telefon: 0251 208 163-53
E-Mail: l.woznik@quat2ro.com



Kontrollieren und Etikettieren diverser Schüttgüter und Flüssigkeiten bis zur Palettierung und Verpackung wird der gesamte Produktionsprozess durch QUAT²RO® Production digital steuerbar. Somit werden herkömmliche Grenzen zwischen ERP-System und Produktion vollständig aufgehoben.

Kontakt:

QUAT²RO GmbH & Co. KG

Robert - Bosch - Straße 6

48153 Münster

Tel.: +49 251 208 163 – 58

Fax: +49 251 208 163 – 59

Mail: info@quat2ro.com

Über QUAT²RO

QUAT²RO wurde 2016 als eigenständiges Tochterunternehmen der HAVER & BOECKER Unternehmensgruppe mit Sitz in Münster, Westfalen gegründet und steht für kundenspezifische Digitalisierungs- und Automatisierungslösungen. Sie ist auf Softwaremodule und Managementsysteme für die Zement-, Baustoff-, Chemie-, Bergbau- und Nahrungsmittelindustrie spezialisiert und international tätig. Zu dem Unternehmen zählen 23 Mitarbeitende.

Image:

QUAT²RO® GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 6

48153 Münster, Deutschland

Telefon: 0251 208 163-58

E-Mail: info@quat2ro.com

Website: www.quat2ro.com

LAURA WOZNIK, QUAT²RO

Marketing und Kommunikation

Telefon: 0251 208 163-53

E-Mail: l.woznik@quat2ro.com



QUAT²RO – Die Lösung für die digitale Koordination der Wertschöpfungskette

QUAT²RO® GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 6
48153 Münster, Deutschland
Telefon: 0251 208 163-58
E-Mail: info@quat2ro.com
Website: www.quat2ro.com

LAURA WOZNIK, QUAT²RO
Marketing und Kommunikation
Telefon: 0251 208 163-53
E-Mail: l.woznik@quat2ro.com